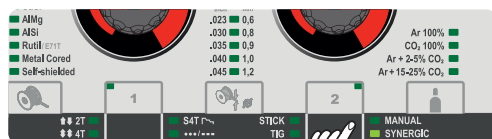




Ohutus

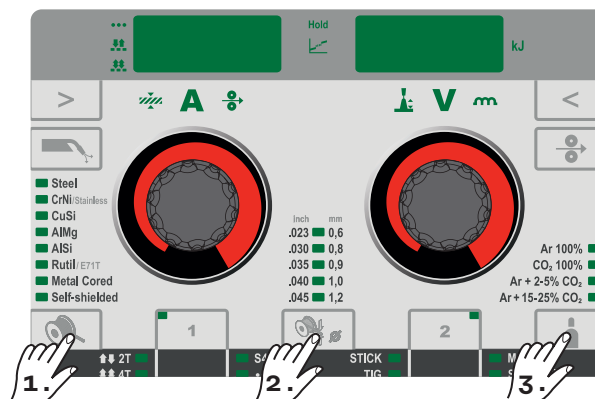
Enne seadmega töötamist tuleb läbi lugeda kõik juurdekuuluvad ja veebis saada olevad dokumendid ning need endale selgeks teha! Siinses dokumendis ei ole kirjeldatud seadme kõiki olulisemaid funktsioone. Seadme täieliku kirjelduse leiab kasutusjuhendist!

1 Keevitusmeetodi Synergic seadistamine

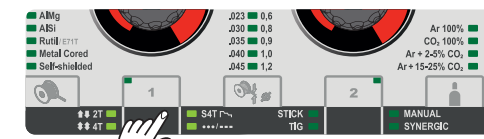


- Synergic** Keevitusvõimsuse parameetri seadistamisel seadistatakse ülejäänud parameetrid automaatselt
- Stick** Varraselektroodiga keevitamine
- TIG** TIG-keevitus
- Manual** Keevitusvõimsuse parameetreid saab seadistada eraldi

2 Lisametalli ja kaitsegaasi seadistamine



3 Töörežiimi seadistamine



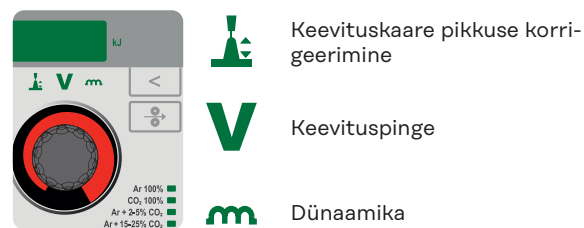
- 2T** Kahetaktiline režiim: lühikesed keevisõmblused, sildamine
- 4T** Neljaktiline režiim: kitsamad keevisõmblused, väga mugav keevitamine
- S4T** Neljaktiline erirežiim: täiendavad käivitus- ja lõppvoolu seadistusvõimalused
- ...** Punktkeevitus: kattuvate plekkide / intervallkeevituse puhul: õhukese pleki keevitamine ja õhupilu täitmine

4 Keevitusvõimsuse seadistamine



- >** Valige soovitud parameeter
- Seadistage soovitud parameeter**

5 Korrigerimisparameetrite seadistamine



- <** Valige soovitud parameeter
- Seadistage soovitud parameeter**

6 Keevitustulemuste optimeerimine

- Arvutage keevitusahela takistus r
- Seadistage võrgukaitse, et seade lülituks välja, enne kui võrgukaitse rakendub.

Ülalnimetatud meetmete kirjelduse leiab toiteallika kasutusjuhendist

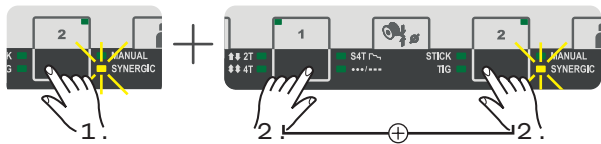
i Kasutusjuhend



<https://manuals.fronius.com/html/4204260241>



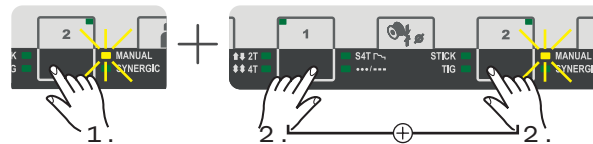
Setupi menüü MIG/MAG Synergic



Setupi menüü tase 1

- G P r* Gaasi ettevooluaeg
- G P o* Gaasi järelvooluaeg
- S L* Slope (kahetaktiline režiim, neljataktiline erirežiim)
- I - S* Käivitusvool (kahetaktiline režiim, neljataktiline erirežiim)
- I - E* Lõppvool (kahetaktiline režiim, neljataktiline erirežiim)
- t - S* Käivitusvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
- t - E* Lõppvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
- F d i* Traadi sisestamise kiirus
- I t o* Traadi pikkus kuni kaitselülitini
- S P t* Punktkeevituse kestus/intervallkeevituse aeg
- S P b* Intervallipausi kestus
- I n t* Intervallkeevituse töörežiim
- F R C* Tehasepoolse Setupi taastamine
- 2 n d* **Setupi menüü tase 2**
 - S E t* Riigipõhine seadistus
 - r* Keevitusahela takistus
 - L* Keevitusahela induktiivsus
 - E n E* Real Energy Input
 - F U S* Võrgukaitse
 - R L C* Keevituskaare pikkuse korrigeerimise näit

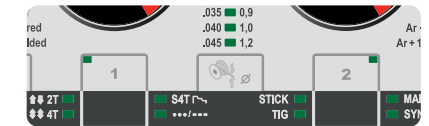
Setupi menüü MIG/MAG Manual



Setupi menüü tase 1

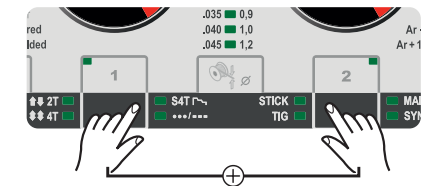
- G P r* Gaasi ettevooluaeg
- G P o* Gaasi järelvooluaeg
- F d i* Traadi sisestamise kiirus
- I G c* Süütevool
- I t o* Traadi pikkus kuni kaitselülitini
- S P t* Punktkeevituse kestus/intervallkeevituse aeg
- S P b* Intervallipausi kestus
- I n t* Intervallkeevituse töörežiim
- F R C* Tehasepoolse Setupi taastamine
- 2 n d* **Setupi menüü tase 2**
 - S E t* Riigipõhine seadistus
 - r* Keevitusahela takistus
 - L* Keevitusahela induktiivsus
 - E n E* Real Energy Input
 - F U S* Võrgukaitse

EasyJobid

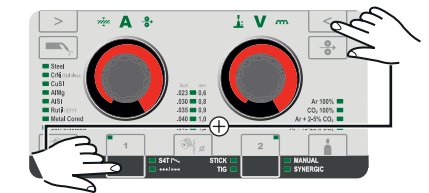


- Otsimine: **1x** → **163**
- Salvestamine: → **Pro** **180**
- Kustutamine: → **CLr**

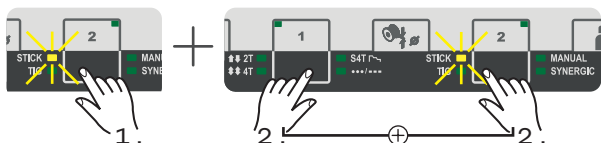
Setupi menüüst väljumine



Klahviluku aktiveerimine/inaktiveerimine



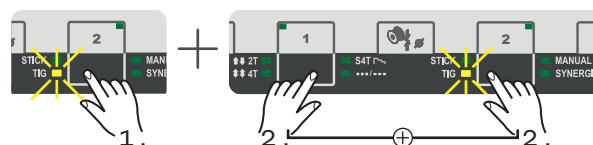
Setupi menüü Varraselektrood



Setupi menüü tase 1

- H C U* HotStart vool
- H t i* HotStarti aeg
- A S t* Sujuvkäivitus
- F R C* Tehasepoolse Setupi taastamine
- 2 n d* **Setupi menüü tase 2**
 - S E t* Riigipõhine seadistus
 - r* Keevitusahela takistus
 - L* Keevitusahela induktiivsus
 - F U S* Võrgukaitse

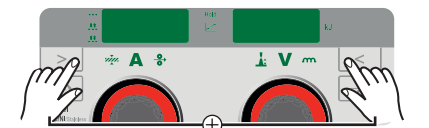
Setupi menüü TIG



Setupi menüü tase 1

- F - P* Impulss-sagedus
- t U P* UpSlope
- t d o* DownSlope
- I - S* Käivitusvool
- I - 2* Langemisvool
- I - E* Lõppvool
- G P o* Gaasi järelvooluaeg
- t R C* Sildamine
- F R C* Tehasepoolse Setupi taastamine
- 2 n d* **Setupi menüü tase 2**
 - S E t* Riigipõhine seadistus
 - F U S* Võrgukaitse

Teenindusparameetrite kuvamine



Saada olevad parameetrid:

Näide näidu kohta:

- Püsivara versioon: **1.00** **421**
- Keevitusprogrammi konfiguratsioon: **3** **445**
- Kasutusel olevad keevitusprogrammid: **r 2** **290**
- Keevituskaare põlemisaeg tundides: **654** **321**
- Traadimootori voolutugevus amprites: **I Fd** **00**
- 2. menüütase (teenindus): **2nd**